

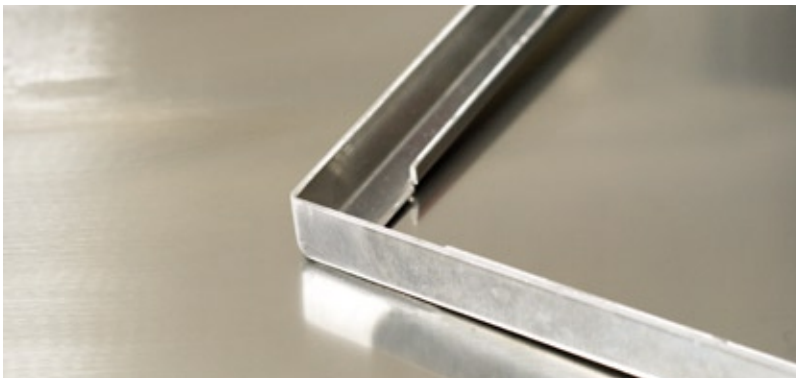
Bedienungsanleitung Beta-QTS Schnellspanrahmen für SMD-Edelstahlschablonen mit Montagerahmen

1



Den leeren Schnellspanrahmen mit der Spannstiftseite nach oben auf eine ebene Tischplatte legen und die vier inneren Positionierklappen nach innen einklappen.

2



Den Montagerahmen mit der Fläche nach unten neben dem Schnellspanrahmen auf die Tischplatte legen.

3



Die Edelstahlschablone mit der Rakelseite nach oben in den Montagerahmen einlegen.

4



Den Schnellspanrahmen herumdrehen (Spannstifte unten) und in den Montagerahmen einlegen.

5



Jetzt den Schnellspanrahmen über das Ventil mit Druckluft beaufschlagen (5,5 .. 6 bar).

6



Nun die inneren Positionierklappen bis zum Anschlag nach innen klappen. Damit wird eine optimale vertikale Positionierung (ca. +/- 50µm) sowie zusätzliche Spannung der Schablone erreicht.

7

Der Schnellspanrahmen ist nun einsatzbereit.

Der genannte Luftdruck von ca. 5,5bar bezieht sich auf eine 150µm dicke Schablone. Nach Bedarf kann der Luftdruck noch variiert werden. Die Zugkräfte liegen bei ca. 150N pro Spannstift.

Nach Arbeits- bzw. Schichtende den Luftdruck entweichen lassen, Schablone entnehmen und Rahmen bei Bedarf mit einem Reinigungstuch säubern. Den Rahmen bitte nicht in Reinigungsflüssigkeit tauchen.



**VORSICHT: Edelstahlschablonen haben messerscharfe Kanten.
Verletzungsgefahr!**